

### 第3 報告事項（平成31年2月～令和元年7月）

<焼却炉>

- 1号焼却炉の稼働日 平成31年 4/9 ～ 令和元年 6/3（55日稼働）  
令和元年 6/28 ～ 7/31（34日稼働）
- 2号焼却炉の稼働日 平成31年 2/1 ～ 4/10（69日稼働）
- ※全炉停止期間<6/4～6/27>（24日停止）

#### 1～4（焼却量，排ガス量，排水量，灰溶融量）

	項目	協定事項	実績（日時）	評価
1	焼却量	最大 250 t/日以下 年平均 200 t/日以下	最大 122.29 t/日 (5/27) < 1炉運転 > 平均焼却量： 93.85 t/日 稼働日平均： 108.20 t/日	○
2	排ガス量	最大 36,540Nm <sup>3</sup> h/ 1時間・1系列	1号炉：最大 31,400Nm <sup>3</sup> /h (6/28, 11時) 2号炉：最大 33,800Nm <sup>3</sup> /h (6/27, 13時)	○
3	排水量	最大 315 m <sup>3</sup> /日	最大 98.06 m <sup>3</sup> /日 (6/6)	○
4	灰溶融量	最大 23 t/日・炉	運転なし	—

5 第二清掃工場に係る事故  
事故の発生はありません。

#### 6 その他必要な事項

(1) 前回第二清掃工場委員会後の故障等  
故障等の発生はありません。

(2) 柏市第二清掃工場臭気モニターによる通報及び一般の苦情  
ア 柏市第二清掃工場臭気モニターによる通報  
通報はありません。

イ 一般の苦情  
通報はありません。

(3) 小規模爆発事故後の水素濃度について報告

平成25年10月22日小規模爆発事故後、主灰バイパスコンベア等の水素濃度を継続して確認しています

水素濃度測定結果（日別最大値）  
（平成31年2月～令和元年7月）

測定業者：柏環境テクノロジー

項目	評価基準	測定最大値（平均値）	評価
水素濃度（主灰バイパスコンベア）	0.8%	0.14%(0.052%)	○
（加湿機水封部）		0.13%(0.056%)	○
（加湿機駆動部）		0.16%(0.076%)	○